



Creato da
 Numero di sonde
 Intervallo di campionatura
 Scaricamento dati
 Inizio raccolta dati
 Temp. interna massima
 Registratore
 ID registratore
 Operatore
 Processo
 Forno
 Ricetta
 Prodotto
 Ora di stampa

Scaricamento dati
 6
 0.02,00 (mm.ss,d)
 18/02/2011 12.33.07
 18/02/2011 11.39.21
 28,1 °C
 Tpaq21
 #2856
 Silvestrini Gian Paolo
 Profilo temperatura
 Linea 8
 => 150°C 30 m'
 Forno polimerizzazione
 25/02/2011 11.59.22

Note:

Processo temperatura Forno Polimerizzazione Linea 8
 GRAFICO TEMPO EFFETTIVO PERMANENZA INTERNO FORNO
 CON SOGLIA MINIMA 150°C



Sonda	Massimo / minimo		Tempo a temperatura	
	Massimo (°C)	Max. raggiunto (mm.ss,dd)	Tempo sopra 150,0°C (mm.ss,dd)	Tempo per raggiungere 150,0°C (mm.ss,dd)
#1 (°C) 1 Basso	149,3	30.28,00	00.00,00	***
#2 (°C) 2 Basso	149,6	23.34,00	00.00,00	***
#3 (°C) 3 Medio	151,9	27.04,00	02.44,00	24.30,00
#4 (°C) 4 Medio	151,7	26.52,00	02.36,00	19.12,00
#5 (°C) 5 Alto	154,5	27.02,00	11.42,00	07.54,00
#6 (°C) 6 Alto	153,9	26.48,00	10.46,00	08.14,00